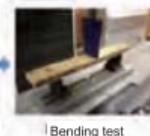


國產木竹廢料 製成複合板材技術

技術聯絡人 | 國立臺灣大學實驗林管理處莊閔傑研究員 (049)2770138

技術 說明

目前市面上常見的板材大致上可分為纖維板及刨花板二大類，雖然此二類型的板材具有原料利用率高的特點，但於強度性能的表現卻不佳；而合板及層積材，雖強度性能的表現優異，但原料利用率卻僅約50%左右。因此本研究以加工現場取得製材所產生的邊皮材及桂竹廢材，透過簡單的機械加工及化學處理，再依不同的成板組合方式熱壓成板材，可提高木竹材廢料利用，提高生產價值。



Six BWC conditions, code and their dimension stability

No.	Height	Width	Thickness	MOE (MPa)	MOR (MPa)
1	Wood	3	Group I	15.09 (1.94)	18.45 (2.07)
2	Bamboo	3	Group II	11.67 (0.79)	13.14 (1.06)
3	Bamboo/Wood/Bamboo	1:1:1	Group III	12.41 (1.17)	14.02 (2.05)
4	Wood/Bamboo/Wood	1:1:1:1	Group IV	11.56 (0.61)	17.61 (0.96)
5	Bamboo/Wood/Bamboo	1:2:1:1	Group V	13.36 (1.74)	14.06 (2.44)
6	Bamboo/Wood	1:1:1	Group VI	13.95 (0.62)	14.87 (0.72)

設計 · 阿蔡 ATSAI

